

# Liesmich - Programme zum Buch

## Inhalt:

Vollständige Projekte zu CNCezPRO mit den darin enthaltenen Programmen, Rohteilen, Werkzeugen und sonstigen Beschreibungen.

Einfach zu den vorhandenen CNCezPRO-Projekten hinzufügen und kann dann direkt verwendet werden.

Wer das nicht hat oder einen anderen Simulator bevorzugt, kann die einzelnen CNC-Programme mit der Endung .cnc nutzen.

Die Programme mit der Endung .cnc können mit dem Editor geöffnet werden oder nach Bedarf in andere Endungen umbenannt werden, z. B. .txt, .nc, .ncp, usw.

Die benötigten Werkzeuge zu den Programmen sind extra aufgelistet. Die Werkzeuge für CNC-T-Beispiele und für CNC-Turn sind die selben.

Die Werkstück-Rohmaße sind ebenfalls in einer eigenen Liste aufgeführt.

Die Prüfstücke CNC-M-Prüfstück und CNC-T-Prüfstück habe ich selbst programmiert. Alternative Programme (mit den PAL-spezifischen Befehlen) sind im Internet zu finden, ebenso die Original-Zeichnungen.

Die beiliegenden Programme sind folgendermaßen unterteilt:

### **Fräsen**

CNC-M-Beispiele	Im Buch behandelte Programme
CNC-M-Grundplatte	Beispiel für Unterprogrammtechnik
CNC-Mill	G-Funktionen und Zyklen
CNC-M-Prüfstück	Von einer früheren Abschlussprüfung

### **Drehen**

CNC-T-Beispiele	Im Buch behandelte Programme
CNC-Turn	G-Funktionen und Zyklen
CNC-T-Prüfstück	Von einer früheren Abschlussprüfung