

Arbeitszyklen Luxmill mit Steuerung Luxtronic

Fräszyklen

- G72 Rechtecktaschenzyklus im Gleich- und Gegenlauf**, satzweise wirksam
Tiefenzustellung Z jeweils am Anfangspunkt
Stellt H in Y-Richtung zu, fährt eine Zeile in X-Richtung ab, stellt nochmals in Y zu und fährt wieder in X zurück, usw.
Gleich- und Gegenlauf sind hierbei gemischt
- G73 Rechtecktaschenzyklus im Gleich- oder Gegenlauf**, satzweise wirksam
Tiefenzustellung Z jeweils am Anfangspunkt
Stellt H in Y-Richtung zu, fährt eine Zeile in X-Richtung ab und fährt leer in X zurück, usw.
Wenn Anfangspunkt X und Y kleiner als Endpunkt, dann erfolgen alle Schnitte im Gegenlauf
Wenn Endpunkt X und Y kleiner als Anfangspunkt, dann erfolgen alle Schnitte im Gleichlauf

Startpunkt muss vorher angefahren sein (Ecke diagonal zum Endpunkt)

X, Y, Z = Endpunkt

H = Fräserersatz in X und Y

D = Korrekturnummer des Werkzeugs

Q = Tiefenzustellung in Z-Richtung

F = Vorschub

- G75 Kreistaschenzyklus**, satzweise wirksam
Tiefenzustellung Z jeweils am Mittelpunkt
Stellt H in X-Richtung zu, fährt einen Kreis ab, stellt nächstes H zu, usw.

Startpunkt muss vorher mindestens in Z angefahren sein

X, Y = Startpunkt = Kreismittelpunkt

Z = Endpunkt (Tiefe)

H = Fräserersatz in X und Y

D = Korrekturnummer des Werkzeugs

Q = Tiefenzustellung in Z-Richtung

F = Vorschub

R = Radius des Kreises

Bohrzyklen

- G80 Standardzyklus aufheben** (G82 – G89)
- G82 Bohrzyklus mit Verweilzeit** X, Y, Z, R, F, P
- G83 Bohrzyklus mit Spanbrechen** (Tiefbohrzyklus) X, Y, Z, R, Q, F
- G84 Gewindebohrzyklus** X, Y, Z, R, F, P
- G86 Ausdrehzyklus** (Zustellung Vorschub, Spindel Halt, Rückzug Eilgang) X, Y, Z, R, F, P
- G89 Reibzyklus** (Zustellung Vorschub, Rückzug Vorschub) X, Y, Z, R, F, P

X, Y = Position

Z = Endpunkt (Tiefe)

R = Rückzugsebene (Z-Wert)

Q = Tiefenzustellung in Z-Richtung

F = Vorschub

P = Verweilzeit auf Bohrtiefe

- G98 Rückzug zur Ausgangsebene** (Startposition in Z bei Bohrzyklen)
- G99 Rückzug zur Rückzugsebene** (mit R definierter Z-Wert bei Bohrzyklen)